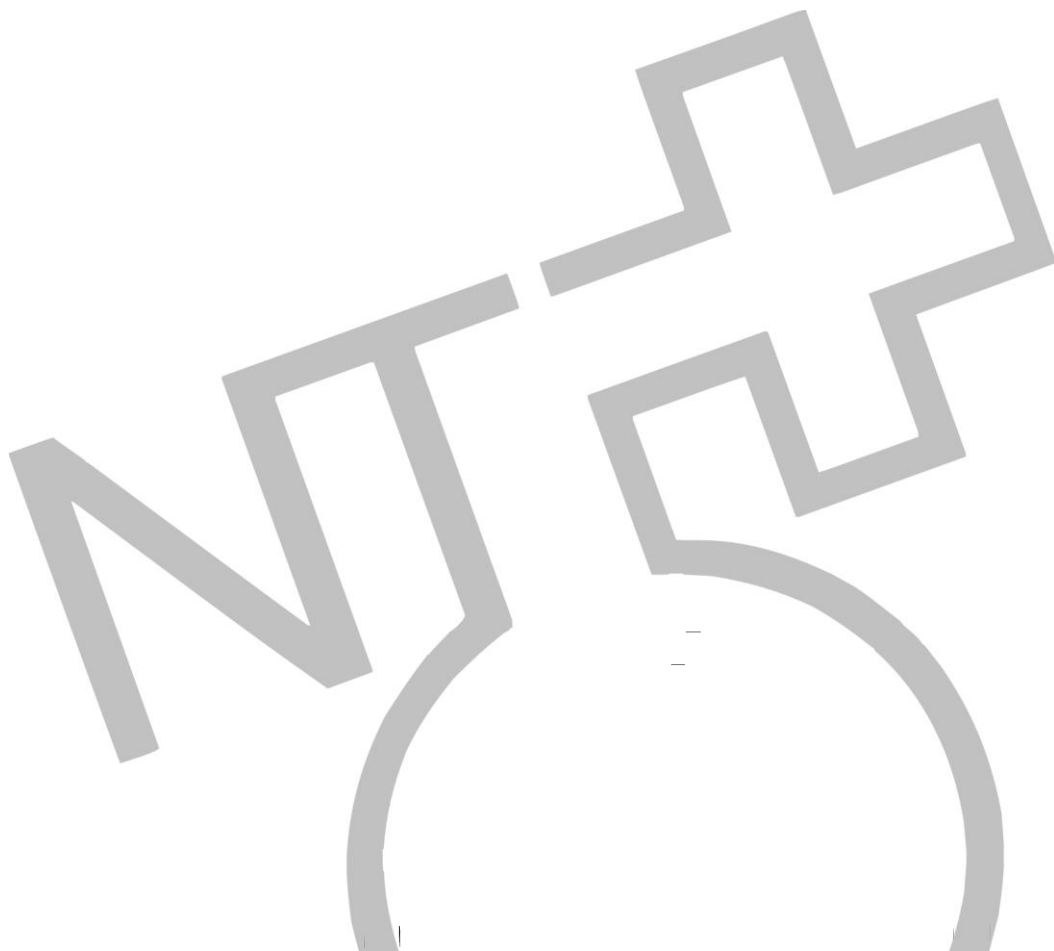


Selco Seal ® Flachdichtungen

Das innovative Flanschdichtungssystem
für die sichere, permanente Abdichtung
von Flanschen im Extremeinsatz





Selco Seal stellt sich vor

Die Selco Seal Metall-Weichstoff-Verbunddichtung wurde im Hinblick auf die zunehmende Verschärfung der Anwendungsanforderungen im Bezug auf absolute Dichtheit und Betriebssicherheit von Flanschverbindungen entwickelt. Mit dem Dichtungsprinzip der Selco Seal werden in einem weitgefächerten Anwendungsgebiet "Top-Ergebnisse" erzielt, vor allem dort wo sich

konventionelle Flanschdichtungen als untauglich erweisen. Jahrzehntelange Erfahrung, aufgebaut durch die enge Zusammenarbeit mit Einkäufern, Entwicklern und Wartungsfachkräften aus den verschiedensten Unternehmen haben zur heutigen Selco Seal® als Dichtungslösung geführt.

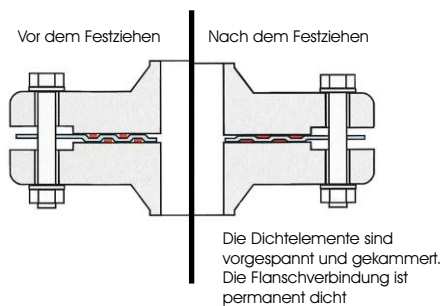
Eine Lösung, die Wirtschaftlichkeit und Dichtheit auf einen Nenner bringt.

Dichtungsprinzip

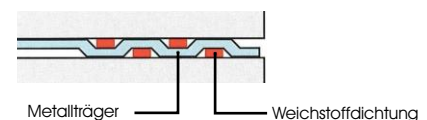
Die Übertragung der Schrauben- sowie der thermisch und mechanisch bedingten Axialkräfte, erfolgt durch ein, im Kraft Hauptschluss der Flanschverbindung befindlicher rostfreier Metallträger. Die Abdichtfunktion wird durch Weichstoffdichtungsringe, die in radial angeordneten Sicken eingelassen sind erreicht. Als Metall-dichtungsträgermaterial stehen alle Werkstoffe zur Verfügung die in Blech-

- form erhältlich sind. Als Weichdichtungselemente kommen Ringe aus flexiblen Graphitfasern, PTFE Hochtemperatur-beständige Keramikfasern bzw. Kombinationen dieser Materialien zur Anwendung. Selco Seal® Dichtwerte liegen wesentlich unter den Toleranzen der TA-Luft Richtlinien und sind deshalb die Ideale Lösung für umweltgerechte Anwendungen.

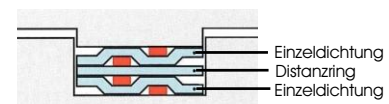
Funktion



Einzeldichtung



Verbunddichtung (Composite Gasket)



Anwendungsbereiche

- Rohrleitungen
- Kryotechnik
- Wärmetauscher
- Heizkessel
- Erdöl- und Gasversorgung
- Druckbehälter
- Turbinen
- Kompressoren
- Reaktoren
- Wärmeträgeröle
- Pumpen,
- Schiffsbau
- Generatoren
- Thermische Kraftwerke



Bevorzugter Einsatz

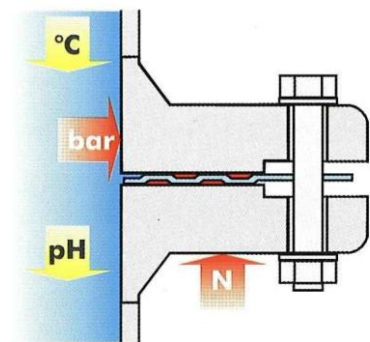
- Hohe und tiefe Temperaturen
- Aggressive Medien
- Druck und Temperatur-Zyklen
- Hohe Drücke
- Schwingungen, Vibrationen
- Reinraumbedingungen

Technisch-wirtschaftliche Eigenschaften / Leistungsmerkmale

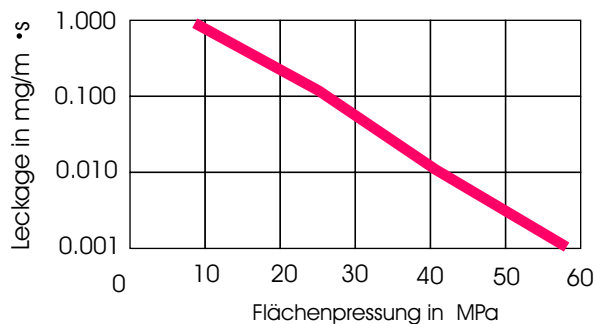
Dichtheit	erfüllt vollumfänglich die Forderungen der TA-Luft
Betriebsicher	Ausblas- und berstsicher, optimale Beständigkeit im Hochtemperatur - und Kryobereich, einbauen, vergessen (kein Nachziehen)
Zuverlässig	keine Querschnittsdiffusion und Erosion des Dichtungswerkstoffes, gekammerte Dichtung
Wirtschaftlich	unbegrenzt Lagerfähig, vereinfachte Lagerhaltung, Handhabungs- und Montagefreundlich
Kennzeichnung	Werkstoff (Charge), Herstellungsmonat /-Jahr, Druck, Nennweite, Flanschanschluss

Technische Daten

- Temperatur-Beständigkeit -200° C bis 500° C, Dampf 600°C, inert 2'000°C
- Druckbereich Vakuum bis 400 bar
- Chemische Beständigkeit pH: 0 - 14 (abhängig von der Materialkombination)



Technische Kennwerte nach DIN 28090 / 1..2



v_u	1.000	8.4 N/mm ²
v_u	0.100	26.5 N/mm ²
v_u	0.010	41.0 N/mm ²
v_u	0.001	57.0 N/mm ²
v_o	0.001	160.00 N/mm ²

($b_D = 10$ mm)

Prüfbedingungen

- Edelstahl-Graphit-Verbunddichtung
- Dicke 1.6 mm
- Prüfmedium N₂ (Stickstoff)
- Innendruck 40 bar

Zulassungen

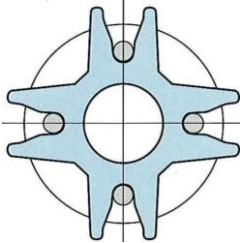
- TA-Luft MPA-Stuttgart
- API Fire-Test durch Velon Valve
- US-Marine-Zulassung für Schmieröl und Dampf

Dichtungsuntersuchung in Anlehnung an DIN 28 090 / 1...2 durch die FH Münster / FB phys. Technik, Forschungsbereich Dichtungstechnik

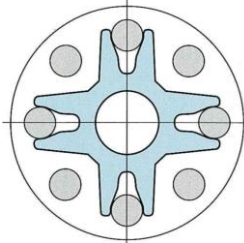


Lieferformen

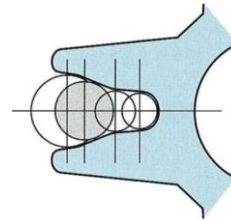
1. Selbstzentrierende Dichtungen



ANSI 150lbs



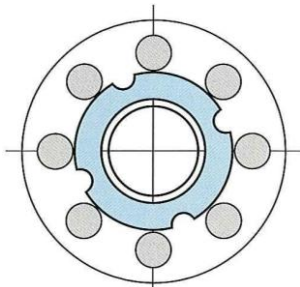
ANSI 2500lbs



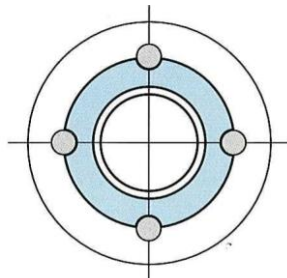
ANSI 150lbs - 2500lbs
DIN PN10 - Pn400

Gleiche Dichtungsgröße für verschiedene Flanschdruckbereiche- selbstzentrierend, für einfachsten Einbau und Reduktion der Lagerkosten.

2. 1 Dichtung für 2 Druckbereiche



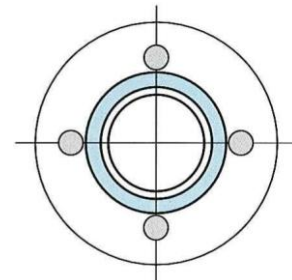
DIN PN 10
ANSI 150 lbs



DIN PN 40
ANSI 300 lbs

Gleiche Dichtungsgröße für 2 Flanschdruckbereiche (DIN /ANSI) z.B. DIN PN 10/16 und DIN PN 40

3. Ringdichtungen



Druckstufen nach
DIN oder ANSI

Flexible Anwendung, mit doppelten Dichtungssicken, innen PTFE / aussen Graphit

4. Ventilhaubendichtungen

Standard für verschiedene Armaturentypen, "Fire-Safe" Ausführung

5. Flanschdichtungen

Sonderausführungen nach Kundenzeichnung, z.B. Pumpengehäuse

6. Spezialdichtungen

Wärmetauscher, Schauglasarmaturen, Druckluft- und Kältekompressoren