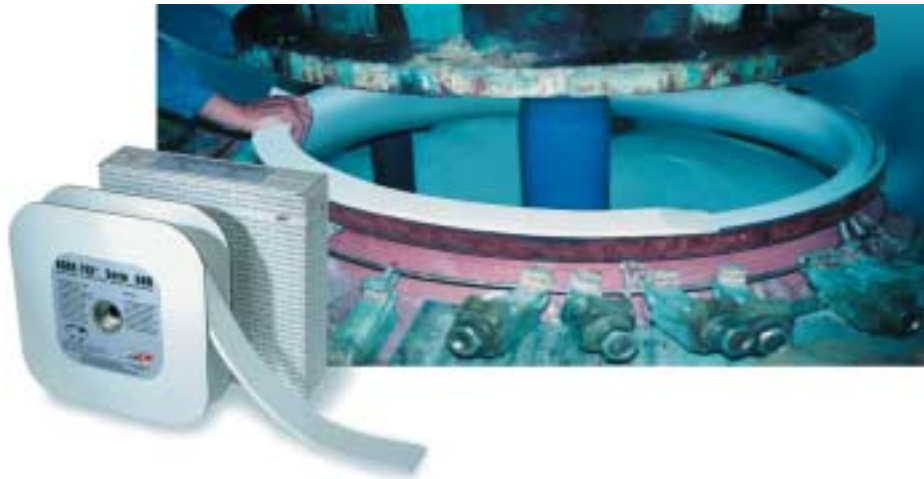




# GORE-TEX® Serie 600 DICHTUNGSBAND

Für ein zuverlässiges und schnelles Abdichten  
von großen Flanschverbindungen



## Schutz gegen chemischen Angriff

Die GORE-TEX® Serie 600 ist die Dichtungslösung von der Rolle für emaillierte Apparateflanschverbindungen. Im Vergleich zu den meisten PTFE Hüllendichtungen werden Dichtungsbänder der GORE-TEX® Serie 600 chemisch nicht angegriffen, dichten somit sicher und langfristig ab und ermöglichen durch die Bandform kürzere Montagezeiten.

Die GORE-TEX® Serie 600 ist die ideale Wahl für stahlemaillierte Apparateflansche. Hergestellt aus 100% virginalem PTFE und während der Verarbeitung in eine multidirektional orientierte Fibrillenstruktur gebracht, zeichnen sich die Dichtungsbänder durch hervorragende chemische Beständigkeit aus. Dichtungsprobleme aufgrund der Einwirkung aggressiver Medien von innen, sowie von außen gehören der Vergangenheit an. Die Dichtungen passen sich während des Verpressens optimal an die für emaillierte Flanschflächen typischen Unebenheiten an, wobei sie ihre Breite aufgrund der multidirektionalen Orientierung nicht verändern. Unebenheiten über einen Millimeter werden einfach durch das Aufbringen zusätzlicher Dichtungslagen ausgeglichen.

Die zeitsparende Vorgehensweise während des Einbaus sowie bei der Unterfütterung größerer Unebenheiten ermöglichen die unmittelbare Nutzung von Anlagenteilen nach Abschluss der Montage.

Die Produktivität kann so durch eine schnellere Verfügbarkeit und ein minimales Risiko eines Betriebsstillstandes optimiert werden.

## Technische Daten

### Material

ePTFE in multidirektional orientierter Fibrillenstruktur, hergestellt aus 100% virginalem PTFE; frei von lungengängigen Partikeln.

### Temperaturbeständigkeit

-240 bis +270°C; kurzzeitig bis +315°C

### Optimaler Einsatzbereich

-220 bis +220°C;  
volles Vakuum bis 6 bar\*

\* Höhere Drücke sind möglich; bitte konsultieren Sie Ihren zuständigen GORE-Mitarbeiter.

### Chemische Beständigkeit

Beständig gegen alle Medien pH 0 – 14, ausgenommen geschmolzene oder gelöste Alkalimetalle sowie elementares Fluor bei höheren Temperaturen und Drücken.

### Alterungsbeständigkeit

Das Produkt unterliegt im zulässigen Einsatzbereich keiner Alterung.

Die Haftkraft der Klebeleiste kann nach einer Lagerdauer von mehr als einem Jahr leicht nachlassen.

### Physiologische Unbedenklichkeit

Im Dauertemperatureinsatz bis +260°C physiologisch unbedenklich nach VDI/VDE Richtlinie 2480; die Anforderungen nach FDA 21 CFR 177.1550 (PTFE) und 21 CFR 175.105 (Kleber) für Nahrungsmittelkontakt werden erfüllt.

## DIE BANDDICHTUNG FÜR EMAILLIERTE APPARATEFLANSCH

### Wichtige Eigenschaften

- Multidirektional orientiertes ePTFE
- Hergestellt aus 100% virginalem PTFE
- Hohe Druckstandsfestigkeit
- Großer Temperatureinsatzbereich
- Einfach zu montieren und unterfüttern
- Dimensionsstabil
- Äußerst anpassungsfähig
- Physiologisch unbedenklich

### Vorteile

- Hohe Betriebssicherheit
- Reduzierung der Montagekosten
- Praktisch einsetzbar für alle Medien
- Weniger Nachziehen
- Höchste Reinheit

### Typische Anwendungen

- Emaillierte Rührwerksbehälter
- Emaillierte Kolonnen
- Emaillierte Lagertanks



# GORE-TEX® Serie 600 DICHTUNGSBAND

Für ein zuverlässiges und schnelles Abdichten von großen Flanschverbindungen

## Dichtungskennwerte \*\*

- AD Merkblatt B7  
 $k_0 * k_D = 24,5 * b_D$   
 $k_1 = 2,5 * b_D$
- DIN 2809  
 Mindestflächenpressungen

Kennwert	
DIN $\sigma_{VU}$ (40 bar, 0,01 mg (m*s))	24,5 MPa
DIN $\sigma_{VU}$ (6 bar, 0,01 mg (m*s))	20 MPa
DIN $\sigma_{BU}$	5 MPa

\*\* Oben genannte Daten beziehen sich auf die Dicke von 3 mm.

max. zulässige Flächenpressung  
DIN  $\sigma_{VO} = 150$  MPa

- ASTM- und PVRC-Kennwerte (design codes) auf Anfrage erhältlich.

## Lieferprogramm

Dicke (mm)	Dicke (mm)		
	3	6	9
Breite (mm)			
40	x	x	x
55	x	x	x
65	x	x	x

- erhältlich auf 2,5 und 5 m Spulen
- erhältlich auf 5, 10 und 15 m Spulen

## Größenauswahl

Die Dichtungsbreite wird so gewählt, dass das Dichtungsband nach dem Montieren an der Innenseite in etwa bündig mit der lichten Weite des Bauteils abschließt. Am Außendurchmesser des Flansches muss das Band mindestens 3 mm überstehen.

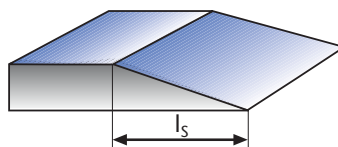
Bei Bauteilen mit Durchmessern bis 800 mm werden 6 mm starke und darüber 9 mm starke Dichtungsbänder der GORE-TEX® Serie 600 empfohlen. Bei Unebenheiten > 1 mm muss grundsätzlich eine Stärke von 9 mm gewählt und unterfüttert werden. Bei Unebenheiten über 1 mm wird jeder zusätzliche Millimeter Unebenheit mit einem 3 mm dicken Band kompensiert.

## Montage

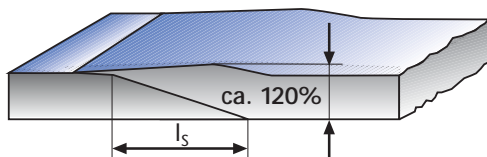
Das Dichtungsband ist zur Montage mit einer Klebeleiste versehen.

Die Dichtflächen müssen fett-rückstandsfrei sein, um eine optimale Haftkraft des Klebers zu gewährleisten.

Das Dichtungsband wird wie in den Skizzen dargestellt an einem Ende schräg angeschnitten, auf dem Flansch verlegt, überlappt und mit etwa 20% Materialüberschuss schräg abgeschnitten.



Dicke (mm)	3	6	9
$l_s$ (mm)	15-25	25-35	30-40



## Anziehen

Die Vorgaben der Hersteller emaillierter Apparate bzgl. der maximal zulässigen Drehmomente müssen in jedem Fall beachtet werden.

Ein einmaliges Nachziehen nach dem ersten Temperaturzyklus wird empfohlen.

Das Nachziehen darf ausschließlich bei Raumtemperatur erfolgen!

**Siehe auch separate Montageanleitung.**

## Qualitätssicherung

Sie bildet die Grundlage für das hohe Qualitätsniveau der GORE Dichtungen. Das GORE Qualitäts-Management-System wurde nach der Norm DIN EN ISO 9001 durch die DQS zertifiziert.

Auch die Zulieferer sind in diesem System integriert.



## Bestelltext

GORE-TEX® Serie 600 Dichtungsband, Dicke (mm); Breite (mm); Länge (m)

Überreicht durch:

**NT**  
**K+D AG**  
Kunststoff & Dichtungstechnik

NT K+D AG  
Fabrikweg 1 / Postbox 267  
CH-8634 Hombrechlikon

Tel. +41 (0)55 254 54 54  
Fax +41 (0)55 254 54 55  
E-Mail info@ntkd.ch  
Internet www.ntkd.com



Europe/Middle East/Africa  
**W. L. Gore & Associates GmbH** · Wernher-von-Braun-Straße 18 · D-85640 Putzbrunn · Germany  
[www.gore.com/sealants](http://www.gore.com/sealants) · Tel: +49 (0) 89 46 12-22 11 · Fax: +49 (0) 89 46 12-23 00 · eMail: ipd-deutschland@wlgore.com  
USA/Canada/Far East/Latin America/S. America  
**W. L. Gore & Associates, Inc.** · 100 Airport Road, PO Box 1010 · Elkton, MD 21921 · USA  
[www.gore.com/sealants](http://www.gore.com/sealants) · Tel: +1 410-392-3200 · Fax: +1 410-506-8445 · eMail: info@wlgore.com

Alle technischen Informationen und Beratungen beruhen auf unseren bisherigen Erfahrungen und sind nach bestem Wissen erteilt, begründen jedoch keine Haftung unsererseits. Die hier angegebenen Produktdaten sind unter technisch idealen Bedingungen ermittelt. Abweichungen hängen von den Gegebenheiten des Einzelfalls und der Beachtung unserer Montage- und Warnhinweise ab. Um das bestmögliche Ergebnis zu erzielen, wenden Sie sich bitte mit den genauen Daten des Einsatzortes an unsere Anwendungstechniker. Wir beraten Sie gerne.

© GORE, GORE-TEX, Sealing with Certainty und Bildzeichen sind eingetragene Marken der W. L. Gore & Associates, Spezifikationsänderungen vorbehalten.  
© by W. L. Gore & Associates GmbH, 2003.